

PE-RT 5 Schicht Heizrohr

Ständige und präzise Qualitätskontrollen

Die Herstellung erfolgt im Fünfschicht-Verbundprozess. Die äußere PE-Schicht schützt die mittig liegende Sauerstoffsperrschicht (EVOH) vor mechanischen Beschädigungen. Durch den verwendeten Werkstoff PE-RT Typ 1 ist das Rohr sehr flexibel und lässt sich somit einfach verarbeiten

Technische Daten:

Material	PE-RT Typ II
Max. Betriebstemperatur Iso 10508 Klasse 4	70°C
Max. Betriebsdruck Iso 10508 Klasse 4	6 bar
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C DIN 52612	0,41 W/mK
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung DIN 52328	0,195 mm/mK
Oberflächenrauheit innen	0,007 mm
Sauerstoffdurchlässigkeit nach DIN 4726	< 0,32 mg/m²d bei 40°C (Klasse 4; Fußbodenheizung)
Sauerstoffdurchlässigkeit nach DIN 4726	< 0,36 mg/m²d bei 80°C (Klasse 5; Heizkörperanbindung)
Biegeradius	5 x d

1.
Schicht

PE-RT Typ 1

2.
Schicht

Haftvermittler

3.
Schicht

EVOH Sperr-
schicht

4.
Schicht

Haftvermittler

5.
Schicht

PE-RT Typ 1